

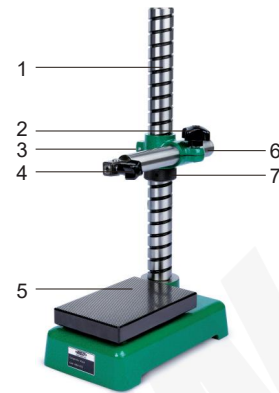


# INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

## Soporte para indicador de cuadrante

| Código    | Vástago de sujeción aplicable | Yunque                                              |
|-----------|-------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 6864-250  | Ø8mm                          | acero (dureza HRC60±2),<br>dentado, planitud 1.5 µm |
| 6864-250T | Ø8mm                          | cerámica, dentada, planitud 1.5 µm                  |

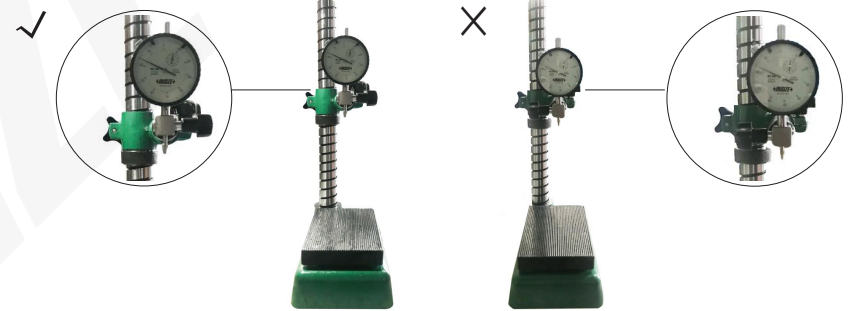
- 1-Columna
- 2-Tornillo de fijación del brazo
- 3-Tornillo de fijación del soporte
- 4-Tornillo de fijación del indicador
- 5-Base
- 6-Brazo
- 7-Tuerca de ajuste



### 3. Medición:

Coloque la pieza de trabajo sobre la base y muévala para que la sonda entre en contacto completo con ella. Lea el valor.

4. Durante el uso, el tornillo de bloqueo del indicador debe fijarse al lado derecho del brazo, para asegurar la verticalidad del orificio del vástago y la base.



1. Antes de usar, limpie la base con un paño suave y limpio para evitar errores de medición.

### 2. Calibración:

- Seleccione el indicador adecuado, afloje el tornillo de fijación del indicador e instálelo, bloquee el tornillo de fijación del indicador.
  - Afloje el tornillo de fijación del brazo, gire el brazo, ajuste el indicador perpendicularmente a la base, bloquee el tornillo de fijación del brazo.
  - Seleccione la pieza estándar adecuada según la pieza de trabajo, afloje el tornillo de bloqueo del soporte, gire la tuerca de ajuste para ajustar el brazo de modo que quede más alto que la pieza estándar, coloque la pieza estándar en la base y, a continuación, gire la tuerca de ajuste para que la sonda entre en contacto completo con la pieza estándar. Bloquee el tornillo de bloqueo del soporte.
- Ajuste la lectura del indicador a 0.  
Retire las piezas estándar y complete la calibración.